



Český svářečský ústav s.r.o.®

(Czech Welding Institute Ltd.)

Divize inspekce – inspekční orgán č. 4005

Vratimovská 624/11, 718 00 Ostrava-Kunčičky

Czech Republic



**ŽÁDOST O PROVEDENÍ INSPEKCE PRO KVALIFIKACI
POSTUPU SVAŘOVÁNÍ TERMOPLASTŮ**

Přidělené
registrační č.

1TR-

Datum
zaregistrování

Žadatel: (přesný název
podle výpisu z obch. rejstříku)

Adresa sídla:

Zastoupený:

IČ:

DIČ:

Žádáme o provedení inspekce pro kvalifikaci postupu svařování termoplastů dle IMP č.1 na základě žádosti dle:

TP B 701

Jiné:

Další specifické požadavky:

Předpis TPG:.....

Předpis TNV:.....

Jiné:.....

Základní specifikace postupu svařování:

Druh polotovaru: S - deska, profil

P - trubka, roura

M - utěšňovací pás, folie

Typ svaru / značka svaru:

metoda svařování:

poloha svařování:

Základní materiál(y):

tloušťka ZM:

vnější průměr:

Přídavný(é) materiál(y):

Předběžný postup svařování pWPS č.:

Předepsané zkoušky:

ČSN EN 13100-1 Hodnocení dle: ČSN EN 16296

TP B 502

TP G 921 02

DVS 2202/1

TNV 755518

OS GAS 120/2014

ČSN EN 12814-1 Zkouška ohybem

ČSN EN 12814-2 Zkouška tahem

ČSN EN 12814-4 Zkouška odlupovací

Požadavky na doplňkové zkoušky:

Jazykové provedení:

CZ+EN

DE

požadovaný počet výtisků:

Pracoviště, kde bude inspekce provedena:

Osoba pověřena k jednání a převzetí díla:

tel.:

email:

Požadujete převzetí zbytku vzorků a zkušebních těles:

ANO

NE

Požadujete vystavit WPS

ANO

NE

V

dne:

razítko, jméno a podpis žadatele

Za IO přezkoumal:

dne:

podpis

Poznámky: - Pokud požadujete provedení inspekce pro více postupů svařování, vyplňte pro každý postup samostatnou žádost.
- Výsledkem inspekce bude vystavení Protokolu o kvalifikaci postupu svařování (WPQR) a v případě vyhovujícího výsledku také Inspekčního certifikátu - Rozsah kvalifikace postupu svařování.
- Podpisem žádosti potvrzuje výrobce seznámení s obchodními podmínkami inspekce, které jsou dostupné na webových stránkách www.csuostrava.eu