**ZÁKLADNÍ INFORMACE KE KURZU**

**„personál odpovědný za tepelné zpracování svarových spojů podle dokumentu EWF-628r1-10“**

**Podmínky pro přijetí do kurzu (kvalifikace a praxe žadatelů):**

*Úroveň B: Věk minimálně 18 let. Praxe minimálně 1 rok v oboru kovových konstrukcí nebo ve výrobě svařenců v posledních třech letech.*

**Úroveň S:** Odborné technické vzdělání v technickém oboru. Žadatelé s jiným než technickým odborným vzděláním musí mít minimálně 2 roky odborné praxe odpovídající náplni kurzu.

**Úroveň C:** Střední odborné vzdělání v technickém oboru. Žadatelé s jiným středním než technickým vzděláním musí mít minimálně 3 roky odborné praxe odpovídající náplni kurzu.

**Doba trvání kurzu / termíny:**

**Úroveň C, S:** **15. – 23. května 2017**

**Ceny kurzů:** Zahrnující výuku, studijní materiály, zkoušku a diplom vystavený Českou svářečskou společností ANB.

*Úroveň B: 18 200 Kč bez DPH*

**Úroveň S: 24 300 Kč bez DPH**

**Úroveň C: 34 600 Kč bez DPH**

**Podmínky pro absolvování kurzu a jeho výstup:**

Frekventant kurzu musí absolvovat minimálně 90% přednášek a praktické výuky, aby mohl být připuštěn ke zkouškám. Po úspěšném složení písemných, ústních a praktických zkoušek dostane „Osvědčení o absolvování kurzu“ na jehož základě mu Česká svářečská společnost ANB v Praze vystaví diplom získané kvalifikace platný ve všech členských zemích EWF (Evropean Welding Federation). Ústní zkoušku vykonají pouze frekventanti, kteří získají při písemné zkoušce méně než 75% bodů ze 100 možných.

**Místo konání kurzu:**

Teoretická i praktická výuka kurzů, včetně zkoušek se bude konat v prostorách firmy ARC-Heating s.r.o., Domažlická 168 v Plzni.

**Získaná kvalifikace**

*Úroveň B: Pracovník s kvalifikací úrovně B může provádět operace tepelného zpracování svarů na výrobcích jednoduchého geometrického tvaru (např. tupých svarů plechů a trubek) podle písemně zpracovaných postupů pod odhledem pracovníků s kvalifikací úrovně S, nebo C. Musí být schopen nastavit zařízení, provádět tepelné zpracování, zaznamenat a nahlásit výsledky a pochopit a aplikovat bezpečnostní postupy. Není zodpovědný za výběr použitých metod a technik tepelného zpracování ani za posouzení výsledků.*

**Úroveň S:** Pracovník s kvalifikací úrovně S může provádět a řídit operace tepelného zpracování na komponentech jednoduchého geometrického tvaru (např. tupý svar na desce nebo trubce) s použitím odporového i indukčního ohřevu v souladu se zavedenými nebo uznávanými pokyny nebo postupy. Pracovník může aplikovat metody tepelného zpracování, nastavit zařízení a vyhodnotit výsledky v souladu s platnými zákony, normami a specifikacemi, plnit všechny úkoly na základní úrovni (nebo kontrolovat správné plnění takových úkolů, jsou-li prováděny jinými osobami), interpretovat a aplikovat písemné pokyny, organizovat a podávat zprávy o výsledcích tepelného zpracování a uplatňovat bezpečnostní postupy. Pracovník může provádět školení na pracovišti a vedení pracovníků se základním stupněm kvalifikace.

**Úroveň C:** Pracovník kvalifikovaný na úroveň C má plnou zodpovědnost za operace tepelného zpracování a dohled nad personálem. Pracovník může provádět všechny techniky TZ pro všechny geometrie. Je seznámen se zákony, normami, specifikacemi a postupy a uplatňuje bezpečnostní postupy. Pracovník školí a dohlíží na pracovníky se základním a standardním stupněm kvalifikace. Určuje konkrétní metody, techniky a postupy TZ které mají být použity a zpracovává písemné pokyny a instrukce na provedení TZ.